

# 壳牌工程机械专用液压油

## H2 46/68 TOST寿命5000小时



专属保护 劲能高效

卓越抗磨保护 抗氧化助清洁 过滤流畅效率高



壳牌工程机械专用H2液压油专为工程机械设备研发，满足各类工程移动设备液压系统的润滑要求。综合应用多项壳牌全球领先润滑技术，优质基础油和添加剂配方使其具有卓越的抗磨损、抗氧化及过滤性能，轻松应对工程机械设备高压力、高负载的复杂工况。

- 保护系统防止损坏，避免意外停机、降本增效
- 延长油品寿命，不堵滤芯不爆管
- 动作响应更快，操作更加流畅



适用于所有工程机械

### 抗磨保护 快速形成高效油膜 抗擦伤保护减少系统中的碎屑产生

抗磨是液压油的基本性能，工程机械设备需要选用更高抗磨性能等级的液压油来应对其高压力高负载的复杂工况。充分抗磨是确保系统高效运行和延长设备寿命的重中之重。

严苛的磨损试验中表现出卓越抗磨性能



#### FZG 性能的收益- 提供卓越的抗擦伤保护



注\* DIN 51524 标准，以及 Bosch Rexroth , Eaton 和 Parker Danion 这些 OEM 都要求进行 FZG 试验。本试验测量齿轮在工作负载下的“擦伤”能力，以 1450 rpm 速度运转齿轮，每 15 分钟为一个试验周期，通过后逐渐增加负载。在每个负载阶段开始和结束后检查被测齿轮的累计损伤或齿面的“擦伤”情况。FZG 试验能够测定润滑油的荷载能力，衡量润滑油对齿轮工作面的保护水平。

### 抗氧化 延长使用寿命 同时有效控制油泥生成

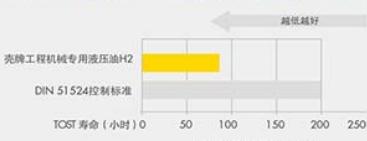
很多液压油达到长使用寿命是以生成大量油泥为代价，因油泥造成的油路堵塞和阀件油泥沉积不仅会降低液压系统效率，更会对系统造成严重损害。

#### 延长使用寿命的收益 — ASTM D943 TOST寿命



壳牌工程机械专用液压油H2的润滑油抗氧化安定性试验 (TOST) 寿命为5000小时\*

#### 延长使用寿命的收益 —— 减少油泥 (ASTM D4310)

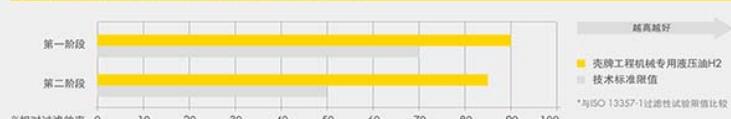


注: ASTM D 4310 - 1000 小时 TOST 寿命, 相同的试验设备, 但是试验在 1000 小时后停止, 对样品进行详细的检查. 本试验的主要标准包括铜质量损失控制在 200 mg, 油泥总量 100 mg 和油泥 2 mg KOH/g 以内。

### 过滤性强 提高系统效率

优异的液压油过滤性帮助提高生产效率收益，然而并非所有液压油均具有出色的过滤性

#### 壳牌工程机械专用液压油H2的过滤性提升高达80%\*



注: ISO 13357-1 过滤性试验基于通过试验滤网的液压油初始流量与试验结束时流量的比率。