

壳牌通拿 (Tonna) S2 M



- 与切削液迅速分离
- 标准应用



只为驾驭挑战

您的机器或生产工艺的每个部分都经过精心设计，因此，您一定希望您所用的润滑油能妥善保护您的设备，实现高效运行。

经专门研发的壳牌通拿 (Tonna) 系列导轨油，是设备使用者和管理者的最佳选择，能够为用户带来如下显著优势：

- 卓越抗磨特性
- 延长使用寿命
- 提高系统效率

性能对照表

	设备保护	润滑油使用寿命	系统效率
壳牌通拿 (Tonna) S3 M ■ 卓越的加工精度 ■ 标准应用	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
壳牌通拿 (Tonna) S2 M ■ 与切削液迅速分离 ■ 标准应用	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓

相对性能水平



高性能导轨油

壳牌通拿 (Tonna) S2 M经专门研发，适于润滑机床导轨、工作台和加料装置。壳牌通拿 (Tonna) S2 M采用了精炼矿物油和特殊添加剂，增强了对于导轨至关重要的粘附性能，并减少“爬行”现象。壳牌通拿 (Tonna) S2 M还适用于大量接触水溶性切削液的设备，因为这种导轨油可以与切削液完全迅速的分离，从而延长切削液的使用寿命，改善切削液的性能。

近似无味，色浅：壳牌通拿 (Tonna) S2 M经专门研发，帮助改善工作环境。

提高系统效率

对导轨油的选择，直接影响浮油的处理。切削液与导轨油的更好分离，更容易清除切削液中的导轨油，从而抑制切削液中的细菌和真菌的繁殖。壳牌通拿 (Tonna) S2 M具有：

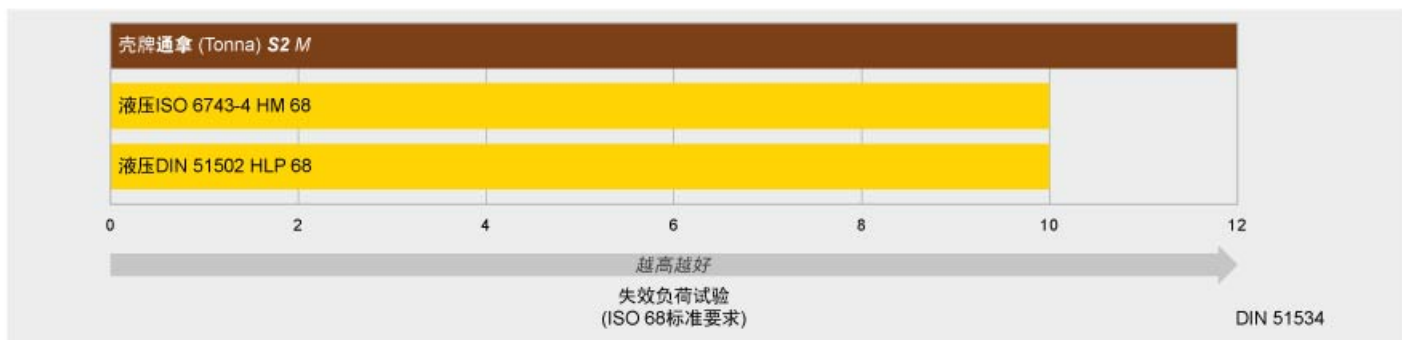
- 与切削液迅速分离
在各种类型的切削剂 (合成、半合成和乳化) 的工业标准试验中



提供卓越保护

保护设备组件免受损害，有助于延长设备使用寿命，最大限度地提高投资回报。壳牌通拿 (Tonna) S2 M经专门研发，可保护导轨、齿轮、轴承和液压系统组件免受腐蚀和磨损，它具有：

- **满足甚至超出了FZG (机械元件研究所齿轮研究中心) 的要求**
具有杰出的抗磨损性能



延长换油周期

壳牌通拿 (Tonna) S2 M具有良好的导轨粘附性，不会渗漏到切削液中，因此减少了使用量。
壳牌通拿 (Tonna) S2 M还有助于使机器保持始终如一的工作条件。

规格和认证

壳牌通拿 (Tonna) S2 M符合各类行业机构和设备制造商规定的要求。现有产品的粘度等级为ISO 32，68，220。

推荐使用和认可	执行标准
辛辛那提机械 (Cincinnati) P-50 (ISO 220)	ISO 19378
辛辛那提机械 (Cincinnati) P-47 (ISO 68)	ISO 6743-13 GA及GB
辛辛那提机械 (Cincinnati) P-53 (ISO 32)	DIN CGLP

创造价值

通过改为使用质量更好的机床导轨油，各类客户均已获得了巨大价值。例如，一些客户已经：

- 延长了切削液20%¹的使用寿命，并节省了相关产品成本；
- 提高了加工速度和一次合格率：一位客户在报告中称，一年提高了利润87,000美元¹；
- 超高加工精度，提高了效率。

应用



机床导轨、工作台及给料装置 —— 适用于一系列表面材料，包括铸铁和合成材料；

液压系统和变速箱系统 —— 具备良好的抗磨损性能；(也可采用壳牌通拿 (Tonna) S3 M)；

壳牌通拿 (Tonna) S2 M 32及壳牌通拿 (Tonna) S2 M 68适用于润滑水平导轨。高粘度的壳牌通拿 (Tonna) S2 M 220用于润滑垂直导轨。

全面的产品和服务

不论您的需求或应用是什么，壳牌都能提供全系列润滑油和润滑脂，包括合成油、高性能油品及相应的附加服务。

¹ 据一个客户报告的费用节省情况。实际的节省可能会根据应用情况、当前使用的润滑油、保养程序和设备工况的不同而有所不同。

如欲了解更多信息，请联系

shell.com/lubricants

