

壳牌工程机械专用柴机油

CI-4 15W-40 / 20W-50



专属保护 劲能高效

- 抗磨损
- 沉积物控制
- 防腐防锈



壳牌工程机械专用CI-4柴机油专为工程机械设备研发，特别适用于带有废气再循环系统（EGR）的工程机械移动设备，提供发动机全面的润滑保护。其综合应用了多项壳牌全球领先润滑技术，为设备提供三重保护：

- 在金属部件表面形成高效油膜，降低表面摩擦减少磨损
- 保持发动机清洁，保证持久高效运行
- 降低因燃烧产生的酸性物质腐蚀，延长发动机寿命



适用于所有工程机械

抗磨损 全面保护 持久运行

新一代的抗磨添加剂配方，能在金属表面形成高效油膜，有效降低摩擦减少磨损。

发动机台架测试Mack T-10 和康明斯ISM发动机台架测试ASTMD 7468结果均显示，壳牌工程机械专用CI-4柴机油拥有比API CI-4国际标准更高的抗磨性能



沉积物控制 抑制烟炱 劲能高效

新一代的分散剂配方，保持烟炱微粒在机油中精细分散，以防止机油过厚、油泥形成和与烟炱磨损。

氧化诱导试验CEC L-085-99结果显示，壳牌工程机械专用CI-4柴机油与API CH-4国际标准相比拥有更高的抗氧化性能



重负荷发动机台架测试Mack T-8E结果显示，壳牌工程机械专用CI-4柴机油与API CI-4国际标准相比拥有更强的烟炱分散性能



300小时发动机台架测试MB 228.3结果显示，壳牌工程机械专用CI-4柴机油拥有卓越的油泥控制能力。



气门室罩 (OM 646 LA) 网盖 (OM 646 LA)
发动机台架测试MB 228.3 标准测试方法

防腐防锈 降低腐蚀 延长寿命

新一代的清洁剂配方能够有效中和来自气体燃烧产生的有害酸性物质，从而防止沉积物生成和金属表面腐蚀。

康明斯高温腐蚀发动机台架测试结果显示，壳牌工程机械专用CI-4柴机油具有卓越的抗腐蚀抗锈性能，铜、铅金属腐蚀量大幅下降。

